

Máquina	Diam. Fuso	Diam. Anilha	Ton.	Capac. ( gr PS )	Abertura		Dist. Entre Colunas		Dim. Pratos		C	Curso Extr.	Raio do Bico (mm)	Observações
					A1	A2	L1	L2	P1	P2				
D 650	95	200	650	2260	450	950	1000	900	1450	1350	585	300	12,5	Moldes diam. > 500 mm
D 550	80	200	550	1854	300	1000	860	860	1250	1250	520	275	12,5	
D 300	50	200	300	565	330	770	630	630	940	940	400	200	12,5	Moldes diam. > 400 mm
D 210	60	160	210	695	340	690	580	580	860	860	690		12,5	
D 150	45	160	150	290	250	560	500	500	750	750	310	160	12,5	Moldes diam. > 300 mm
D 140	50	125	140	424	150	830	470	470	710	710	430	140	12,5	
D 125	40	125	125	210	210	660	475	450	690	660	300	150	12,5	
D 120	45	125	120	314	150	460	430	430	650	650	390	130	12,5	
D 100	40	125	100	205	250	750	400	400	590	580	260	140	12,5	
D 100 A	45	125	100	256	250	750	400	400	590	580	260	140	12,5	
DE 100	35	125	100	138	215	810	420	420	650	648		100	12,5	Moldes diam. > 215 mm
F 60	40	125	60	75	200	550	320	315	490	490	240	130	12,5	
D 80	30	125	80	106	250	700	400	400				150	12,5	

